

IIS - Founder Member



Examining body / Ente Esaminatore

**IIS CERT**Corporate Governance  
Istituto Italiano della Saldatura

SGQ n° 021A PRS n° 021C  
PRD n° 021B SGA n° 033D  
Membro degli Accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreement

Notified Body /  
Ente Notificato 0475 CEE

APPROVAL TEST CERTIFICATE FOR WELDING OPERATOR OR WELD SETTER IN ACCORDANCE WITH UNI EN ISO 14732  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DELL'OPERATORE O DEL PROGRAMMATORE IN ACCORDO CON UNI EN ISO 14732  
**GA0300/14**

Photo if Required

**Manufacturer's WPS reference N.**

Procedura di riferimento del costruttore

**Welder/Saldatore**

PM/R/01/13 REV.0

**Surname/Cognome**

PATRIZZI

**Name/Nome**

GIANCARLO

**Identification/Punzone**

PG

**Date of birth/Data di nascita**

23/12/1965

**Place of birth/Luogo di nascita**

CETONA (SI)

**Employer/Datore di lavoro**

PRE-METAL BARDINI GEST SRL - LOC.LE BIFFE - 53043 CHIUSI STAZIONE (SI)

**Job Knowledge /Esame teorico** Accepted  Not tested**Functional Knowledge /Esame funzionalità** Accepted  Not tested

Variables / Variabili	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
<b>Welding process(es)</b> / Processo(i) di saldatura	135 Robotized	131,132,133,135,136,138
<b>Welding Equipment</b> / Attrezzature di saldatura	GRICOR MOD: G TM XP MATR: 87006/663	-----
<b>Welding Unit</b> / Impianto di saldatura	GRICOR	-----
<b>Details for mechanized welding / Meccanizzata</b>		
<b>Visual control/visual remote control</b> / diretto/remoto	NA	NA
<b>Automatic arc length control</b> / Lunghezza dell'arco	NA	NA
<b>Automatic joint tracking</b> / Tracciatore del giunto	NA	NA
<b>Welding position</b> / Posizione di saldatura	Bw: NA Fw:	Bw: - Fw: -
<b>Single run/multi run</b> / Passata singola/multipla	NA	NA
<b>Material backing</b> / Materiale di sostegno	NA	NA
<b>Consumable insert</b> / Inserto consumabile	NA	NA
<b>Details for automatic welding / Automatica</b>		
<b>Joint Sensor</b> / Sensore del giunto	Without	With and Without
<b>Arc sensor control</b> / Sensore dell'arco	Without	With and Without
<b>Single run/multi run technique</b> / Passata sing./multipla	Single	Single
<b>Type of welding Unit</b> / Impianto di saldatura	GRICOR MOD: G TM XP MATR: 87006/663	GRICOR MOD: G TM XP MATR: 87006/663

**The qualification is based on / Metodo di Qualificazione**

- Welding Procedure test in accordance with 4.1(a) / Prove di procedura di saldatura in accordo con 4.1(a)  
 Pre or Production welding test in accordance with 4.1(b) / Prove di saldatura di pre o produzione in accordo con 4.1(b)  
 Test pieces in accordance with 4.1(c) / Test su pezzi in accordo con 4.1(c)  
 Production sampling testing in accordance with 4.1(d) / Campionatura di produzione in accordo con 4.1(d)

Type of test/Tipo di prova	Acceptable/Acceptabili	Remarks/Osservazioni
<b>Visual examination</b> /Esame visivo		
<b>Radiography test</b> /Esame radiografico		
<b>Penetrant test</b> /Esame con liquidi penetranti		
<b>Magnetic particle test</b> /Esame magnetoscopico		
<b>Macro test</b> /Esame macro		
<b>Fracture test</b> /Prova di frattura	ACCEPTABLE	IIS REPORT N° F/GIA/13
<b>Bend test</b> /Prova di piegamento		
<b>Additional test</b> /Prove addizionali		

**Remarks/Note** This certificate is valid only if signed every 6 month as prescribed./Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste. None

- Revalidation/Rivaldazione 5.3(a)  Requalification/Riqualificazione 5.3(b)  Requalification/Riqualificazione 5.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
Lauro Giampaolo	Genova 24/07/2013 23/07/2016	