

IIS - Founder Member



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERTCorporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura

SGQ n° 021A PRS n° 021C
PRD n° 021B SGA n° 033D
Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreement

Notified Body /
Ente Notificato 0475 CEE

APPROVAL TEST CERTIFICATE FOR WELDING OPERATOR OR WELD SETTER IN ACCORDANCE WITH UNI EN ISO 14732
CERTIFICATO DI QUALIFICA DELL'OPERATORE O DEL PROGRAMMATORE IN ACCORDO CON UNI EN ISO 14732
GA0300/14

Photo if Required

Manufacturer's WPS reference N.
Procedura di riferimento del costruttore
Welder/Saldatore

PM/R/01/13 REV.0

Surname/Cognome PATRIZZI
Name/Nome GIANCARLO

Identification/Punzone PG**Date of birth/Data di nascita** 23/12/1965**Place of birth/Luogo di nascita** CETONA (SI)**Employer/Datore di lavoro**

PRE-METAL BARDINI GEST SRL - LOC.LE BIFFE - 53043 CHIUSI STAZIONE (SI)

Job Knowledge /Esame teorico Accepted Not tested**Functional Knowledge /Esame funzionalità** Accepted Not tested

Variables / Variabili	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	135 Robotized	131,132,133,135,136,138
Welding Equipment / Attrezzature di saldatura	GRICOR MOD: G TM XP MATR: 87006/663	-----
Welding Unit / Impianto di saldatura	GRICOR	-----
Details for mechanized welding / Meccanizzata		
Visual control/visual remote control / diretto/remoto	NA	NA
Automatic arc length control / Lunghezza dell'arco	NA	NA
Automatic joint tracking / Tracciatore del giunto	NA	NA
Welding position / Posizione di saldatura	Bw: NA Fw:	Bw: - Fw: -
Single run/multi run / Passata singola/multipla	NA	NA
Material backing / Materiale di sostegno	NA	NA
Consumable insert / Inserto consumabile	NA	NA
Details for automatic welding / Automatica		
Joint Sensor / Sensore del giunto	Without	With and Without
Arc sensor control / Sensore dell'arco	Without	With and Without
Single run/multi run technique / Passata sing./multipla	Single	Single
Type of welding Unit / Impianto di saldatura	GRICOR MOD: G TM XP MATR: 87006/663	GRICOR MOD: G TM XP MATR: 87006/663

The qualification is based on / Metodo di Qualificazione

- Welding Procedure test in accordance with 4.1(a) / Prove di procedura di saldatura in accordo con 4.1(a)
 Pre or Production welding test in accordance with 4.1(b) / Prove di saldatura di pre o produzione in accordo con 4.1(b)
 Test pieces in accordance with 4.1(c) / Test su pezzi in accordo con 4.1(c)
 Production sampling testing in accordance with 4.1(d) / Campionatura di produzione in accordo con 4.1(d)

Type of test/Tipo di prova	Acceptable/Accettabili	Remarks/Osservazioni
Visual examination /Esame visivo		
Radiography test /Esame radiografico		
Penetrant test /Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test /Esame magnetoscopico		
Macro test /Esame macro		
Fracture test /Prova di frattura	ACCEPTABLE	IIS REPORT N° F/GIA/13
Bend test /Prova di piegamento		
Additional test /Prove aggiuntive		

Remarks/Note This certificate is valid only if signed every 6 month as prescribed./Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste. None

- Revalidation/Rivaldazione 5.3(a) Requalification/Riqualificazione 5.3(b) Requalification/Riqualificazione 5.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
Lauro Giampaolo	Genova 24/07/2013 23/07/2016	